



FICHA TECNICA

Horno para Desencerrado 439 HD

CAISA

Datos Generales

Artículo Horno para desencerado 439-HD
Uso En laboratorios dentales, industria metalurgica y talleres de joyería.
Dimensiones exteriores 27.9 cm x 35.6 cm x 50.8 cm
Dimension de la cámara 10.8 cm x 9.2 cm x 22.9 cm
Volumen de la cámara 2275 cms. cúbicos
Material del cuerpo exterior Acero laminado en frío calibre-20
Material de la cámara Tabique refractario alta temperatura
Acabado exterior Esmalte alquídico de alta protección anticorrosiva

Características

1. Tipo gabinete diseñado para hacer más funcional su laboratorio o taller
2. Modelo de mesa, disponible en color negro con verde
3. Charola de material refractario
4. Resistencia rizada de alambre nichromel cal.-14
5. Consumo eléctrico de 1650 W +/- 10 %
6. Temperatura homogénea dentro de la cámara
7. Sensor de temperatura colocado en la parte superior de la cámara para una mejor toma de temperatura
8. Voltaje 127, 60 Hz
9. Instructivo para un fácil manejo
10. Temperatura controlada mediante un infitrol
11. Foco piloto para indicar funcionamiento
12. Puerta debidamente aislada, contrabalaceada para cierre perfecto
13. Ventiladores de aire troquelados en la base para ventilación del control de temperatura
14. Conexiones de resistencia a controles con cable de forro de asbesto para altas temperaturas
15. Etiqueta autoadherible la cual contiene los siguientes datos: modelo, núm. de serie, consumo en Kw, voltaje, leyenda de hecho en México, logo y nombre de la empresa

Instrucciones de Uso

No opere el horno si no ha terminado de leer el instructivo.

AJUSTES Y COMPROBACIONES PRELIMINARES

1. Verifique que el voltaje de alimentación, sea el adecuado marcado en la placa de especificaciones.
2. Conecte su mufla a una toma eléctrica de 127 v. 60cy. C.A.
3. A continuación, gire la perilla del control de temperatura infitrol en el sentido de las manecillas del reloj, y colóquela en la posición que indica "**peligro**", espere que la mufla levante la temperatura de operación deseada para su tratamiento térmico.
4. En el momento que la mufla alcance dicha temperatura gire nuevamente la perilla en el mismo sentido hasta encontrar en la placa la temperatura exacta. En estas condiciones la mufla está controlando su temperatura.

5. Si desea verificar que su control de temperatura infitrol opere correctamente, después de haber realizado la operación anterior, observe que la luz piloto de la mufla se encienda y se apague, la señal que indica que esta controlando, auxiliándose con el pirometro indicador de temperatura, ajuste nuevamente la perilla del control infitrol a la posición correcta.

NOTAS

Hacemos notar que el control de temperatura (infitrol) es un control aproximado de porcentaje, por eso

mismo en escala de temperaturas marcado en la placa nos acercamos a ciertos rangos de temperatura

desde donde usted debe partir para indicar con mayor exactitud y precision. Su mufla cuenta con pirometro, que es unicamente un indicador de la temperatura en la camara de trabajo y a la vez un auxiliar del control de temperatura.

IMPORTANTE

No dejar la perilla del control de temperatura indefinidamente en la zona de "peligro" ya que en esta posición no habra ningun control de temperatura puesto que solo sirve para elevar con mayor rapidez y si

esto sucediera la temperatura dentro de la mufla se elevaria de tal forma que le ocasionaria daños considerables a la misma.

RECOMENDACIONES

Estos hornos estan fabricados para trabajar a una temperatura máxima determinada, por lo tanto no debe pasar a 1010°C.

No deben exponerse en la camara materiales con grasa, sales o sustancias que provoquen oxidación, asi como sales de cianuro que en este caso no se deben trabajar cerca del horno.

Las resistencias y termopar tienen una duración que depende de las horas de trabajo, a mayor horas. De operación a altas temperaturas menor vida de los mismos.

En caso de usar aceite o algunas sustancias similares para templar, tener la precaucion de que no queden demasiado cerca del horno, para evitar que sea salpicado o que los vapores puedan entrar a la camara dañando las resistencias y las cerámicas.

REGLAS GENERALES PARA EL USO Y OPERACIÓN DE HORNOS ELÉCTRICOS PARA TRATAMIENTO TERMICO

1. Antes de colocar las piezas a tratar en cualquier horno electrico asegurese que las mismas esten completamente limpias y secas, bajo ninguna circunstancia deberan colocarse piezas en el horno, las cuales tengan residuos de aceite o esten mojadas, tampoco deberan usarse este tipo de hornos para tratar piezas que tengan sales de cianuro o cualquier otro compuesto que despida vapores peligrosos, ya que estos vapores a alta temperatura reaccionan con la cerámica del horno.

2. Las piezas por tratar nunca deben descansar sobre los elementos de temperatura y deberan estar separados por lo menos a 1 cm. De los elementos laterales.

3. Para soportar las piezas; usese siempre una charola levantada del piso del horno por lo menos 2 cms. Para permitir la libre circulacion de aire en los elementos inferiores.

4. Nunca se coloque nada sobre los elementos inferiores de temperatura.

5. Conserve la puerta bien cerrada, esto previene la entrada de exceso de aire a la mufla, el tiempo pudiera ser menor depende del uso y aplicación del horno. Este procedimiento debera efectuarse cuando el horno este totalmente frio, es decir a temperatura ambiente.

6. Por lo menos una vez por semana debera sopletearse el interior del horno con aire a presion, a fin de conservar las resistencias libres de material extraño a las mismas.

7. Conserve en buen estado de limpieza el termopar, no permita que nada toque al mismo, debe ser repuesto por lo menos cada 6 meses o antes si se le adhieren residuos de material extraño.

8. Si alguna resistencia llegara a dañarse, se recomienda cambiar ambas al mismo tiempo, con el uso, la variación en el olmeaje de los elementos puede llegar a dañarlas. No maneje resistencias nuevas con usadas.

GARANTIA CAISA

3 meses en partes electricas y 1 año en defectos de fabricación.