

Compresor libre de aceite 50L y 1.5 HP silencioso



- MOTOR ELECTRICO 1.5 HP.
- VOLTAJE 127 V 60 HZ
- CORRIENTE NOMINAL 8 AMP.
- TANQUE 50 LITROS
- POSICION DEL TANQUE HORIZONTAL
- PRESION MAXIMA 115 PSI--8 BAR
- CAUDAL 135 L/M
- COMPRESOR PORTATIL FACIL DE TRANSPORTAR
- SILENCIOSO
- 62 DESCIBELES DE RUIDO
- LIBRE DE MANTENIMIENTO
- PESO 28 KG.